

WEST SYSTEM®



Kurze Produktzusammenfassung

Inhaltsverzeichnis

1. WEST SYSTEM 105 Harz.....	2
2. WEST SYSTEM 205 Schneller Härter.....	3
3. WEST SYSTEM 206 Langsamer Härter.....	4
4. WEST SYSTEM 207 Spezial beschichtungshärter.....	5
5. WEST SYSTEM 209 Tropical Härter.....	6
6. WEST SYSTEM 301 Minipumpen.....	7
7. WEST SYSTEM 101 Handy Repair Pack.....	9
8. WEST SYSTEM 102 Maxi-Reperatur-Pack.....	9
9. Fünf Minuten Epoxid.....	9
10. Additive.....	10
11. WEST SYSTEM Glasseidengewebe.....	11
12. WEST SYSTEM Kohlenstoff-Fasern.....	11
13. WEST SYSTEM 800 Polyurethan-Wechselrolle.....	11
14. WEST SYSTEM Zubehör.....	11
15. WEST SYSTEM 501 – 506 Pigmente.....	12
16. WEST SYSTEM Hautschutz.....	13



WEST SYSTEM 105 Harz

Dieses Epoxydharz ist das Grundmaterial der WEST SYSTEM Familie, aus dem alle möglichen Formulierungen und Gemische aufgebaut werden. Es handelt sich um ein leicht bernsteinfarbenes, niedrigviskoses, flüssiges Epoxydharz.

Formuliert für den Einsatz mit den WEST SYSTEM Härtern, härtet es in einem weiten Temperaturbereich zu einer hochfesten Masse mit hervorragender Feuchtedichtigkeit aus. Es wurde speziell für die Tränkung und Verbindung von Holzfasern, GfK und einer Vielzahl von Metallen entwickelt. Als ein hervorragender Kleber füllt es Spalten und überbrückt Lücken, wenn ihm WEST SYSTEM Füllstoffe zugegeben werden und läßt sich nach dem Aushärten schleifen und formen. Beim Rollenauftrag erzeugt es einen dünnen, gleichmäßigen Film mit ausgezeichnetem Verlauf und Selbstglättungs-Eigenschaften, ohne Fischaugen zu hinterlassen. Das Harz härtet fast glasklar aus, so dass mit 2-Komponenten-Klarlack eine schöne Naturlackierung erreicht wird.

Das Harz besitzt einen relativ hohen Flammpunkt, ist beim Aushärten frei von Lösemitteldämpfen, wodurch es sich sicherer verarbeiten läßt als Polyester. Die Viskosität beträgt ca. 600 mPas bei 25°C.

Für jede Gebindegröße WEST SYSTEM 105 Harz gibt es eine entsprechende Behältergröße Härter und die dazugehörenden Minipumpen. Sie erleichtern eine genaue Dosierung.

Achten Sie vor Arbeitsbeginn darauf, daß Harz, Härter und Minipumpen in der entsprechenden Gebindegröße vorhanden sind und zueinander passen.



WEST SYSTEM 205 Schneller Härter

WEST SYSTEM 205 Schneller Härter besteht aus einer Formulierung von Polyaminen von mittlerer Viskosität. Dieser Härter wird am meisten eingesetzt.

Er eignet sich besonders bei niedrigen Temperaturen und um eine Aushärtung bei Raumtemperatur zu erreichen, die schnell ihre Festigkeit entwickelt. Der Härter wird mit dem WEST SYSTEM 105 Harz im Verhältnis 5 Teile Harz zu 1 Teil Härter gemischt. Die ausgehärtete Harz/Härter-Mischung ergibt einen hochfesten, starren, feuchtdampfdichten Körper mit ausgezeichneten Kohäsions- und Beschichtungseigenschaften.

Topfzeit bei 22° C:	9 bis 12 Minuten
Aushärtungszeit:	6 bis 8 Stunden
Endhärtungszeit:	1 bis 4 Tage
Mindestverarbeitungstemperatur:	4° C
Mischungsverhältnis:	5 Teile Harz :1 Teil Härter
empfohlene Pumpen:	301, 306 oder 309



WEST SYSTEM 206 langsamer Härter

Dieser Exoxidhärter besteht aus einer niedrigviskosen Mischung von Polyaminen.

Er wird verwendet, wenn längere Topfzeiten benötigt werden, zum Beispiel bei größeren Werkstücken oder um bei höheren Temperaturen eine ausreichende Topfzeit zu erhalten. Wird dieser Härter im Verhältnis 5 Teile Harz zu einem Teil Härter mit dem WEST SYSTEM 105 Harz gemischt, entsteht ein hochfester, starrer, feuchtebeständiger Festkörper, der ausgezeichnet als Beschichtung oder Kleber und zum Laminieren von Gewebe geeignet ist. WEST SYSTEM 206 Langsamer Härter sollte nicht zum Beschichten einer klarlackierten Oberfläche verwendet werden.

Topfzeit bei 22° C:	20 bis 25 Minuten
Aushärtungszeit:	9 bis 12 Stunden
Endhärtungszeit:	1 bis 4 Tage
Mindestverarbeitungstemperatur:	16° C
Mischungsverhältnis:	5 Teile Harz :1 Teil Härter
benötigte Pumpen:	301 od. 306, 309



WEST SYSTEM 207 SPEZIAL BESCHICHTUNGS-HÄRTER

Dieser Härter wurde besonders für den Einsatz mit WEST SYSTEM 105 Harz für solche Beschichtungen entwickelt, bei denen eine besonders klare, feuchteresistente Naturholzoberfläche erwünscht ist. Ein UV-Filter-Additiv verbessert die Beständigkeit der WEST SYSTEM 105/207 Mischung gegen Sonneneinstrahlung, erfordert aber dennoch einen Langzeit-UV-Schutz durch einen hochwertigen 2-Komponenten-Polyurethan-Lack. WEST SYSTEM 207 Härter wurde so formuliert, daß er bei hoher Luftfeuchtigkeit verarbeitet werden kann, ohne milchig zu werden Er bietet außerdem gute Festigkeit beim Verkleben, ist jedoch schwieriger anzudicken und nicht so kosteneffektiv wie die WEST SYSTEM 205 oder 206 Härter.

WEST SYSTEM 207 Spezial Beschichtungs Härter muß mit den Pumpen 303 dosiert werden, um das richtige Mischungsverhältnis von 3 Teilen Harz zu 1 Teil Härter zu erhalten.

Topfzeit bei 22° C:	20 bis 25 Minuten
Aushärtungszeit:	9 bis 12 Stunden
Endhärtungszeit:	4 bis 7 Tage
Mindestverarbeitungstemp.:	16° C
Mischungsverhältnis:	3 Teile Harz :1 Teil Härter
benötigte Pumpen:	303 od. 306-3,309-3



WEST SYSTEM 209 TROPICAL HÄRTER

WEST SYSTEM 209 Tropical Härter ist für allgemeine Verklebungen und Beschichtungen unter extrem warmen und/oder feuchten Bedingungen formuliert. Er findet auch dann Anwendung, wenn besonders lange Topfzeiten bei normalen Verarbeitungstemperaturen erwünscht sind. Dieser Härter bietet annähernd die doppelte Topfzeit wie der WEST SYSTEM 206 Langsame Härter. WEST SYSTEM 209 härtet zu einer klaren, bernsteinfarbenen Masse mit guten Festigkeitseigenschaften und hoher Feuchtedampfdichtigkeit aus.

Auch der WEST SYSTEM 209 Tropical Härter wird mit den Pumpen 303 dosiert, die ein Mischungsverhältnis von 3:1 ergeben.

Topfzeit bei 22 °C:	40 bis 50 min
Topfzeit bei 35 °C:	15 bis 20 min
Aushärungszeit bei 22 °C:	20 bis 24 h
Aushärungszeit bei 35 °C:	6 bis 8 h
Endhärungszeit bei 22 °C:	4 bis 9 Tage
Mindestverarbeitungstemp.:	18 °C
Mischungsverhältnis:	3:1
benötigte Pumpen:	303, 306-3 od. 309-3



WEST SYSTEM 301 MINIPUMPEN

(MISCHUNGSVERHÄLTNIS 5:1)

Speziell für die einfache und korrekte Dosierung von WEST SYSTEM 105 Harz und 205 oder 206 Härter, sind die Minipumpen ein wichtiger Bestandteil in der Werkzeugsammlung des Epoxid-Bootsbauers. Der Gebrauch von Minipumpen hilft beim akkuraten Dosieren der Harz/Härter Mischung und verhindert eine Verunreinigung durch Verschütten des Harzes bei der Handdosierung. Diese kleinen Kolbenpumpen werden direkt auf die Harz- bzw. Härter-Container geschraubt. Bei jedem Kolbenhub fließt die richtige Menge heraus. Die Pumpen sind so kalibriert, dass sie das richtige Mischungsverhältnis von 5 Teilen Harz zu 1 Teil Härter mit einem Hub von jeder Pumpe ergeben. Sie sind aus haltbarem Polypropylen hergestellt und können über eine lange Zeit auf den Harz- bzw. Härter- Behältern aufgeschraubt bleiben. Ist das Harz einmal verbraucht, reinigen Sie die Pumpen mit warmem Wasser und WEST SYSTEM 855 Reinigungsmittel. Die Pumpen sind danach wieder für eine jahrelange problemlose Anwendung zu gebrauchen.

ACHTUNG: Niemals mit den WEST SYSTEM Härtern 207 oder 209 verwenden!

WEST SYSTEM 303 MINIPUMPEN FÜR SPEZIALHÄRTER

(MISCHUNGSVERHÄLTNIS 3:1)

303 Spezialhärter Minipumpen sind genau auf die Dosierung von WEST SYSTEM 207 und 209 Spezialhärttern abgestimmt. Die Pumpen werden direkt auf die Harz- bzw. Härter-Container geschraubt und sind so kalibriert, daß sie das richtige Mischungsverhältnis von 3 Teilen Harz zu 1 Teil Härter mit jeweils einem Pumpenhub abgeben. Reinigung : siehe 301 Minipumpen- Sets.

ACHTUNG: Niemals mit den WEST SYSTEM Härtern 205 oder 206 verwenden!

WEST SYSTEM 306 HEBEL-DOSIERPUMPE

Diese Pumpe ist für größere Arbeiten entwickelt worden. Sie wird mit einem Hebel bedient. Die Vorratsbehälter fassen 4 kg Harz und 1 kg Härter. Sie dosiert ca. 15 g Harz und Härter pro Hub. Für Projekte, die größer als ein Dinghi sind, macht sich die Hebelpumpe schon bald durch kürzere Mischzeiten und weniger Verluste bezahlt.



WEST SYSTEM PRODUKTÜBERSICHT

WEST SYSTEM 309 ZAHNRAD-DOSIERPUMPE

Entwickelt und gebaut bei den GOUGEON BROTHERS. Selbstbauer und professionelle Anwender werden gleichermaßen von der Effektivität der Pumpe begeistert sein. Der präzise Schließmechanismus verhindert ein Abtropfen von Harz und Härter nach dem Abfüllvorgang und trägt zur Materialeinsparung bei.

Der Vorratsbehälter faßt ca. 10 kg Harz und 5 kg Härter.

309-3 Spezial ZAHNRAD-DOSIERPUMPE

Auch als Dosierpumpe für die Spezialhärter 207 und 209 mit Mischungsverhältnis 3:1 erhältlich.

WEST SYSTEM 101 Handy-Reparatur-Pack

Alles, was man für kleine Reparaturen im Schiff, in der Werkstatt oder Zuhause braucht.

Zum Handy-Reparatur-Pack gehören:

250 ml WEST SYSTEM 105 Harz

50 ml WEST SYSTEM 205 Härter

4,0 g 406 Colloidal Silica

5,0 g 407 Niedrigdichter Füller

3 Meßbecher

1 Paar Handschuhe

2 Mixstäbe

2 Pinsel

2 Reinigungspads

1 Gebrauchsanweisung



WEST SYSTEM 102 Maxi-Reparatur-Pack

Enthält genug Material, um eine ganze Reihe kleinerer Reparaturen auszuführen:

- 500 ml WEST SYSTEM 105 Harz
- 100 ml WEST SYSTEM 205 Härter
- 8,0 g 406 Colloidal Silica
- 10,0 g 407 Niedrigdichter Füller
- 2 m Glasseidengewebe, 75 mm breit
- 3 Meßbecher
- 2 Paar Handschuhe
- 4 Mixstäbe
- 4 Pinsel
- 4 Reinigungspads
- 2 Pfeifenreiniger
- 1 X 10 ml Spritze
- 1 Gebrauchsanweisung

G/5 Fünf-Minuten-Epoxid

Ein einfach anzuwendendes 2-Komponenten Harz/Härter-System für schnelle Reparaturen, Formenbau und allgemeine Verklebungen. Es kann zur Vormontage eingesetzt werden, um die Werkstücke in Position zu halten, während die anschließende Verklebung mit dem 'normalen' WEST SYSTEM Epoxidharz aushärtet. G/5 verklebt Holz, GFK und Metalle.

Dieses Fünf-Minuten-Epoxid ist nicht geeignet für Langzeitverklebungen, die hohe Kräfte aufnehmen müssen oder Feuchtigkeit ausgesetzt sind.

Das Mischungsverhältnis beträgt 1 : 1,

Pumpen werden also nicht benötigt. Härtet in 3 bis 5 Minuten aus.

Pack.-Größe 300 g: 150 g Harz u. 150 g Härter



ADDITIVE

WEST SYSTEM 420 Aluminiumpulver

420 Aluminiumpulver wird der Harz/Härter-Mischung in Mengen von 5 - 10 Vol% beigegeben, um Flächen, die keinen weiteren Anstrich erhalten, in begrenztem Maße vor UV-Strahlung zu schützen. Außerdem dient eine Beschichtung mit WEST SYSTEM 420 als Untergrund für nachfolgende Anstriche und erhöht die Oberflächenhärte und die Feuchtebeständigkeit der Beschichtung.
Farbton: metallisch grau.

WEST SYSTEM 421 FEUERHEMMENDER FÜLLSTOFF

Hierbei handelt es sich um ein Aluminiumhydroxid-Pulver, das mit der Harz/Härter-Mischung im Verhältnis 1:1 nach Gewicht vermischt, einen guten Feuerschutzüberzug erzeugt. Es wird überall dort empfohlen, wo die Möglichkeit eines Flammenaufschlages besteht, wie z.B. im Maschinenraum oder im Bereich der Pantry. Diese Mischung erhöht die Feuerbeständigkeit gegenüber der reinen Epoxidmischung und wirkt selbstlöschend, wenn die Flamme von der Oberfläche entfernt wird. Bei starkem Brand reicht diese Feuerbeständigkeit allerdings nicht aus. Da der Feuerhemmende Füllstoff die Viskosität der Mischung erheblich erhöht, sollte sie mit einem Spachtel aufgebracht werden.
Farbton: gebr. weiß.

WEST SYSTEM 422 SPERRSCHICHT-FÜLLER

Ein auf Aluminium-Basis formulierter Füller, der die Wirksamkeit eines Feuchteausschlusses nachweislich verbessert. Ein weiterer wesentlicher Vorteil ist die Erhöhung der Abriebfestigkeit. 422 Sperrschicht-Füller ist ideal zur Herstellung einer Sperrbeschichtung, die das Auftreten von Gelcoat-Blasen (Osmose) verhindert. Dieser Füller wird der Harz/Härter-Mischung im Verhältnis von ca. 20 % nach Gewicht beigegeben und gut verrührt. Mit einer 800 Schaumrolle wird diese Mischung in gleichmäßiger Schichtdicke auf die vorbereitete Fläche aufgetragen.
Farbe: hellgrau.

WEST SYSTEM 423 GRAPHITPULVER

423 Graphitpulver ist ein mikroskopisch feines, schwarzes Pulver, das der Harz/Härter-Mischung beigemischt wird, um den Reibungswiderstand des Außenanstriches zu verringern. Es erhöht die Abriebfestigkeit und Dauerhaftigkeit eines Anstriches erheblich. Graphit/Epoxid wird häufig als Überzug für Ruder, Schwerter oder dem gesamten Unterwasserschiff von Rennbooten verwendet. Dieselbe Mischung kann auch bei der Verarbeitung von Teakdecks eingesetzt werden, um die traditionellen schwarzen Nähte zu erhalten und das Harz vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

423 Graphitpulver wird der Harz/Härter-Mischung mit etwa 10- 30 Vol % beigegeben.

WEST SYSTEM 425 KUPFER-ADDITIV

425 Kupfer-Additiv kann der Harz/Härter-Mischung zugegeben werden, um eine Grundierung für Unterwasseranstriche zu erhalten.

Das Resultat ist eine harte Oberfläche, die den Feuchtigkeitsausschluß sowie die Abriebfestigkeit verbessert und schon gewisse Antifouling-Eigenschaften hat. 425 Kupfer-Additiv ist für alle Untergründe geeignet, die mit Wasser in Kontakt kommen und kann für alle Anwendungen, die eine harte Oberfläche erfordern, wie z.B. Formenbeschichtung, genutzt werden.

Das Kupfer-Additiv wird der Harz/Härter-Mischung im Verhältnis von 80 Gewichtsprozenten zugegeben.



WEST SYSTEM GLASSEIDENGEWEBE

WEST SYSTEM Glasseidengewebe wird üblicherweise auf der Außenseite des Bootskörpers eingesetzt, insbesondere in den Bereichen, die stärkerem Abrieb ausgesetzt sind, aber auch um die Außenhaut zu schützen oder Krampfenlöcher abzudecken. Die WEST SYSTEM Glasseidengewebe sind chemisch für die Verwendung mit Epoxidharzen ausgerüstet. Das spezielle Finish gewährleistet eine gute Durchtränkung und garantiert eine verbesserte Scherfestigkeit, die von Geweben mit Volanschlichte nicht erreicht wird. Eine Lage Gewebe mit einem Flächengewicht von 150 - 200 g/m² kann auch auf die Außenhaut eines klarlackierten Bootes aufgebracht werden, da sie nach dem Tränken vollkommen transparent aushärtet. WEST SYSTEM Glasseidengewebe sind in verschiedenen Gewichten und Abmessungen erhältlich.

WEST SYSTEM KOHLENSTOFF-FASERN

Diese 25 mm breiten Kohlenstoff-Faserstränge besitzen ein E-Modul von ca. 200.000 MPa. Im Verhältnis zu ihrem Gewicht sind sie wesentlich stärker und steifer als andere Konstruktionsmaterialien einschließlich Stahl und Aluminium. Kohlenstoff-Fasern werden dort als sekundäres Konstruktionsmaterial eingesetzt, wo Raum und Abmessungen es erfordern, z.B. bei Mastversteifungen oder für Schwerter und Ruder. Sie sind gleichwohl kosteneffektiv und tragen wesentlich zur allgemeinen strukturellen Verbesserung bei.

WEST SYSTEM 800 POLYURETHAN-WECHSELROLLE

Eine speziell für Epoxidharz-Beschichtung entworfene hochdichte Polyurethan-Schaumrolle. Rollenbreite 175mm oder 87,5 mm, erlaubt einen raschen und gleichmäßigen Auftrag des Harzes. Sie kann für den jeweiligen Auftrag auch gekürzt werden.

WEST SYSTEM 801 ROLLERBÜGEL

für Wechselrolle

WEST SYSTEM 802 AUSROLLWANNE

aus flexiblem Kunststoff, lässt sich gut reinigen und wiederverwenden.

WEST SYSTEM 803 PINSEL

mit kurzen Borsten, ebenfalls zum Auftragen des Harzes, besonders geeignet beim Kleben.

WEST SYSTEM 804 MIXSTÄBE AUS HOLZ

15cm lange abgerundete Rührhölzer, auch brauchbar zum Formen von Spachtelkehlen und zum Entfernen von überschüssigem Harz.

WEST SYSTEM 804-B MIXSTÄBE AUS HOLZ

30 cm lange und 2,7 cm breite eckige Rührhölzer, die sicherstellen, dass Mischungen auch in den letzten Ecken vollständig verrührt werden.

WEST SYSTEM 805-1 MIXBECHER

aus Kunststoff, 600ml, ohne Maßeinheit, wiederverwendbar.



WEST SYSTEM PRODUKTÜBERSICHT

WEST SYSTEM 805-B MIXBECHER

aus Kunststoff, 800ml, mit Maßeinheit, wiederverwendbar.

WEST SYSTEM 807 FÜLLSPRITZEN

10 und 50ml zum Dosieren und Anbringen kleiner Mengen Harz an schwierig erreichbaren Stellen oder zum Injizieren.

WEST SYSTEM 808 SPACHTELKLINGEN

aus gelbem Kunststoff zum Spachteln und Füllen.

WEST SYSTEM 810 LEERKARTUSCHEN

Für großvolumigen Auftrag mit einem Standard-Kartuschenhalter. Diese Kartuschen sind hervorragend geeignet, um große Mengen Epoxidharz zu injizieren, lange Raupen zu legen, oder Hohlkehlen herzustellen. Während des Gebrauchs können die Kartuschen nachgefüllt werden, nach dem Aushärten des Epoxidharzes sollten sie weggeworfen werden.

WEST SYSTEM 818 LAMINIER-PINSEL

Qualitätspinsel mit festen Borsten zum Beschichten auf einem Laminat gedacht. Lieferbar in 50mm und 100mm Breite.

WEST SYSTEM 874 INFRAROT-STRAHLER

Ideal geeignet zum Trocknen von GFK- Rümpfen vor einer Epoxid- Sperrschicht Beschichtung. Kann auch zum Trocknen und Anwärmen anderer Materialien verwendet werden. Der Heizer schafft auch ein trockenes warmes Klima während des Epoxid-Auftrags.

WEST SYSTEM 875 DER SCHÄFTER

Ein einzigartiges Geräteteil, entworfen von den Gougeon Brothers, als Aufsatz für eine Handkreissäge. Für einfache und schnelle Schäftungen bis 13 mm Holzdicke. Leicht anzubringen. (Kreissägendurchmesser ab 190 mm)

WEST SYSTEM 501 - 506 PIGMENTE

Pigmente verschiedener Farben werden als Pasten auf Epoxidbasis zum leichteren Vermischen mit dem Standardharz geliefert. Sie sind als Grundierung für die spätere Lackierung gedacht. Nach ihrem Auftrag lassen sich Unebenheiten und kleine Fehler in der Oberfläche leicht erkennen, die sonst übersehen würden. So können kleine Schönheitsreparaturen ausgeführt werden, bevor der Endanstrich aufgetragen wird. Pigmente sollten nur für den letzten Harzauftrag benutzt werden, da sie die Benetzungseigenschaften des Harzes etwas verändern. Ausgehärtete pigmentierte Epoxidanstriche sind nicht als Endanstrich anzusehen, sondern müssen mit einem Lack auf Polyurethan-Basis abgedeckt werden, um die UV-Beständigkeit zu erhöhen. Die Pigmente werden der Harz/Härter-Mischung etwa im Verhältnis von 4 Teelöffeln Pigmenten zu 1 kg Epoxid beigemischt. Höhere Pigmentmengen erhöhen die Farbdeckung, vergrößern jedoch gleichzeitig die Viskosität. Sie sind erhältlich in den Farben weiß, schwarz, rot, gelb, blau und grau.



HAUTSCHUTZ

WEST SYSTEM 820 HAUTREINIGER

Wasserfreie Reinigungscreme zur wirksamen Entfernung von nicht ausgehärteten Harzresten. Enthält synthetische Reinigungsmittel, Lanolin und ein Hautschutzpräparat.

WEST SYSTEM 831 HANDSCHUTZCREME

Verhütet das Festsetzen von Harz auf der Haut. Enthält keine Lösemittel, die der Haut schaden. Kann mit Wechselhandschuhen benutzt werden.

WEST SYSTEM 832 SCHUTZHANDSCHUHE (Latex)

Verhindern auf praktische und effektive Weise Hautreizungen. Stabil und dennoch dünn, gute Passform.

WEST SYSTEM 834 WIEDERVERWENDBARE HANDSCHUHE

Strapazierfähige Gummi-Handschuhe. Sehr gute Reiß- und Abriebfestigkeit, Lösemittel beständig. Die Handschuhe sind mehrfach verwendbar.

WEST SYSTEM 836 OVERALL

Reißfest, chemikalienbeständig, feuchtigkeitsabstoßend, flusenfrei, nicht leicht brennbar, waschbar, ausgezeichneter Schutz gegen Partikel.

WEST SYSTEM 838 ÄRMELSCHONER

Material wie Overall (siehe oben)

WEST SYSTEM 840 SCHUTZBRILLE

Aus Kunststoff, schützt Augen vor Spritzern und Staub.

